



Copower 宏益科技

無管道染液滴定機 CADS MG 系列

CADS MG 108/00



壹. 機台架構：

一. 無管路之母液瓶轉盤：(3 組)

- 每個母液瓶轉盤(B/T)可放置 36 瓶 V/B 模組(母液瓶 + 滴液閥體)，可控制 B/T 正反轉。
- 每個母液瓶轉盤裝有 4 組獨立之攪拌裝置；採間歇方式攪拌，正反轉之攪拌功能，可視實際需要隨時調整攪拌之速度。
- 每個母液瓶轉盤裝有一個促動器(Actuator)，作為驅動 V/B 模組閥體之用。
- 每個母液瓶轉盤配置一個移動式之廢液承接槽，用以承接排除之廢液。
- 每個母液瓶轉盤皆有獨立之控制面板可手動控制 B/T 正反轉。



LIBERO 理寶科學器材有限公司 Libero Limited
香港總公司 HongKong Head Office
Testing Equipment 上海辦事處 Shanghai Office
測 試 設 備 北京辦事處 Beijing Office

Web Site [Http://www.liberohk.com](http://www.liberohk.com) Email : sales@liberohk.com

Tel : +852-2555 8222 Fax : +852-2518 0115

Tel : +86-21-58680783 Fax : +86-21-58680763

Tel : +86-10-62194585 Fax : +86-10-62194577



Actuator 昇降及手動開啟 V/B module 上之閥體。

- 特殊感測 B/T 轉盤位置電路設計。
- 自動滴定前排液之軟體設計。

二. 滴 定 區 :

- 加大設計之滴定區，操作更為便利。
- 滴定轉盤(D/T)上有 16 個滴液杯位。
- 在滴定轉盤下方配置四台高精確度且快速之電子式計量天平。
- 特殊之防風罩設計。
- 滴定轉盤升降機構。
- 5 支助劑及軟水採用自動補充方式。

貳. 軟 體 功 能 :

一. 參數設定:

1. 機台參數設定
2. 母液參數設定
3. 配方參數設定
4. 染杯基本資料管理

二. 母液資料管理:

1. 母液資料總覽
2. 調液流程資料管理
3. 染助劑基本資料管理
4. 母液基本資料管理

三. 配方資料管理:

1. 配方資料管理
2. 常用配方組合作業
3. 批次資料管理
4. 提供稱布功能
5. 配方資料瀏覽
6. 各式資料記錄查詢





7. 配方資料匯入/匯出

四. 滴定程式:

1. 配方滴定作業
2. 管路注液作業
3. 廢液排除/管路清洗作業
4. 係數校正作業
5. 電磁閥校正係數資料查詢
6. 最小開閥時間設定
7. 簡易硬體檢測功能

五. 資料維護

1. 資料庫修復作業
2. 資料壓縮作業
3. 配方資料維護

參. 系統規格:

1. 計量單位選擇: 可單獨採用% 或 g/l 或 g/Kg 作業。
2. 計量方式: 採計量法。
3. 滴定速度: 16 個配方, 一個配方有 3 支染料, 兩支助劑, 總浴量為 100 cc 之條件下, 可在 10 分鐘內完成。平均流速達 150g/min 以上。
4. 精確度: 計量精確度可達 $\pm 0.01g$ (染料), $\pm 0.05g$ (水)。
5. 高低濃度選擇: 配合總浴量, 及母液配製濃度。自動選擇使用之母液濃度, 以提高再現性及節省時間。
6. 異常檢知: 如染杯重量異常, 滴定管路異常, 自動補充系統異常等。
7. 作業系統: 採用 Windows 作業系統。
8. 操作界面: 可選擇多國語言之操作畫面。

〈另有關配件及備品部份簡略〉

